

YÜKSEK
KALİTELİ ÜRETİM
HIGH QUALITY PRODUCTION

AHC
M A K İ N E



AHC Makine olarak yılların deneyimine sahip, dünya çapında rol oynayan bir kuruluşuz. Şirketimizin kurulmasından bu yana, ağaç işleme sektöründe CNC kontrol üniteli delik makineleri üretmekte geliştirmekte ve ihraç etmekteyiz. Yapılan yeni yatırımlarla Makine çeşitliliğini artırmakta, hayatımızı ve üretimi kolaylaştıran teknolojik üretim imkanları sunmaktayız.

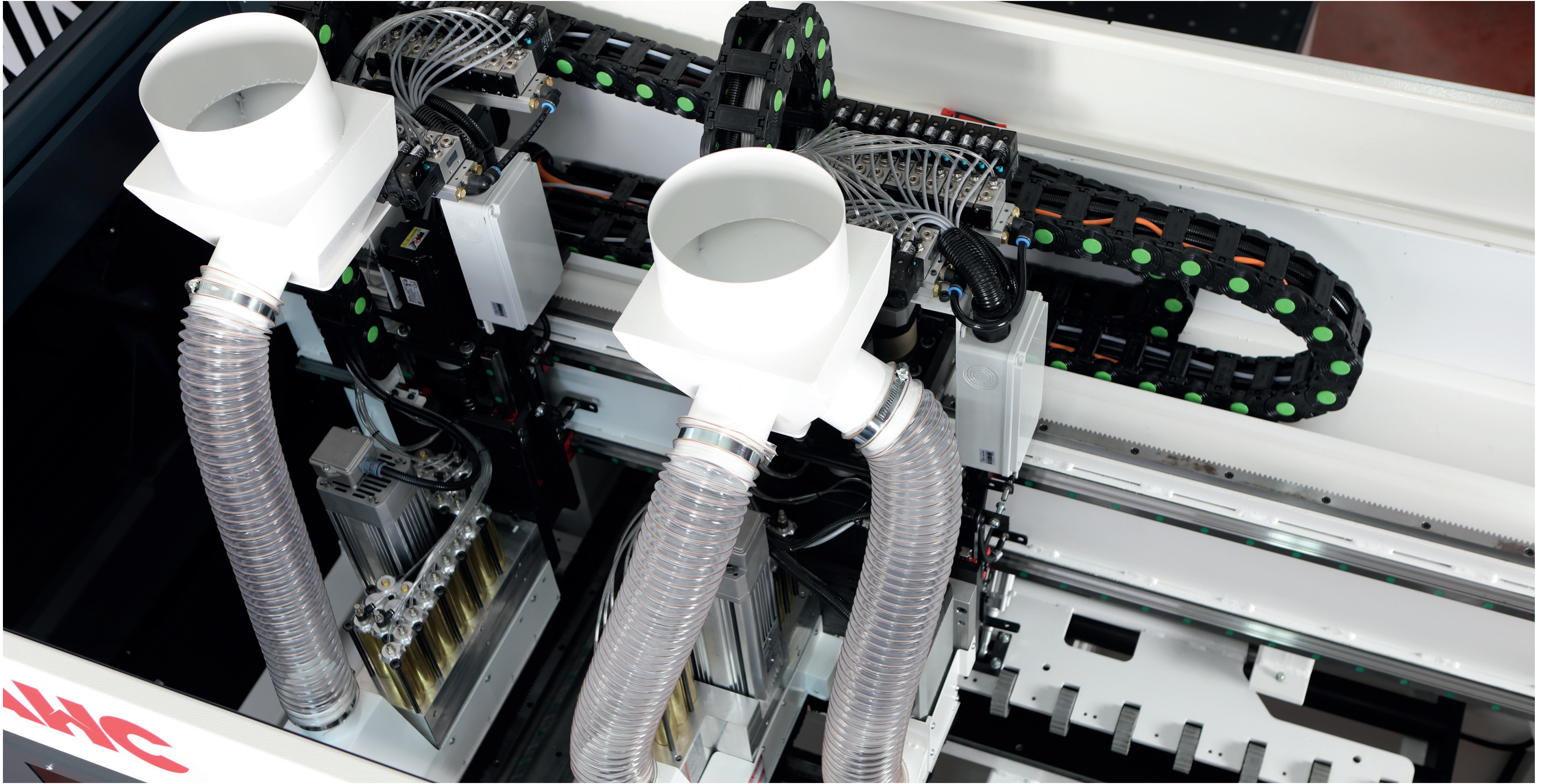
Makinelerimizi Bursa-TÜRKİYE'de bulunan fabrikamızda üretmekteyiz. Makinelerimizle hizmet verdiğimiz sürece müşterilerimize dünya çapında hizmet sunmaktayız. Orjinal yedek parçaların mevcudiyetini ve en son teknolojiye uygun güncellemeleri / modifikasyonları sağlamaktayız. Makinelerimizin uzun ömürlü olması bizim en büyük gururumuzdur. Kullanılan makine ekipmanları en iyi materyal ve markalardan seçilmektedir. Makineler üzerinde maksimum, minimum kesim boyu, dijital boy, ayarlama farklı testere çapı vb. taleplerinize de karşılayabilmektedir. Pazar ve teknoloji liderliğindeki odak noktamız her zaman mümkün olan en düşük enerji tüketimi ile en yüksek üretkenliktir. Bu başarı, birçok yeniliğe, patente ve profesyonel ekibimizin özverili çalışmalarına dayanmaktadır. **AHC Makine** yönetim kurulu, şirketi büyük başarı ile yönetmektedir.

AHC Machine is progressing firm to being a world-wide active, enterprise with decades of experience. Since the establishment of the company we have developed, produced and distributed drilling machines with CNC control unit in the woodworking sector. We invest to offer technological machines diversity. Our Machinery save energy, cost, our life and the production is easier.

We manufacture our machines in our factory where we located in Bursa-Turkey. As long as our machines are in service we offer world-wide service for our customers and ensure the availability of original spare parts and upgrades/modifications are in place time to time. We make our machines for a duration of a long life. The equipment used is chosen as the best materials and brands. We can response to your demands as the machine max./min. Cutting length, digital lenght adjustment, diffrent saw diameter and etc We are market and technology leader and our focus and goal is always the highest in productivity with the lowest possible energy consumption. This success is based on many innovations and patents and on the commitment of our competent team. **AHC Machine** manegment, is directing the company with great success.

AĞAÇ İŞLEME MAKİNELERİNDE YÜKSEK TEKNOLOJİ

WOODWORKING MACHINES HIGH TECHNOLOGY



5013
DOUBLE

SERİ ÜRETİM İÇİN ÜST DÜZEY
ÇÖZÜMLER
HIGH LEVEL FOR MASS PRODUCTION SOLUTION

DOUBLE 5013

ÇİFT DELİCİ ÜNİTELİ MAKİNA DOUBLE DRILLING UNITS MACHINE

Delik delme, kanal açma ve freze işlemlerini hızlı ve hassas şekilde gerçekleştirmektedir. Aynı zamanda freze motoru ile köşe yuvarlama, dairesel boşaltma, kare boşaltma gibi işlemleri uygular. Makinanın sahip olduğu çift delici ünite ile üretim hızı iki katına çıkmaktadır. Çift tutucular ile parçayı kaydırmadan, 4 kenar ve üst yüzey olmak üzere parçanın 5 yüzeye işlemlerini gerçekleştirmektedir. Ön arka besleme ve boşaltma tablasına sahiptir. Ön besleme tablası havalı tabla olarak tasarlanmıştır. CNC Kontrol ünitesi olarak TPA-CAD Programı Kullanılmaktadır.

Performs drilling, grooving, and milling operations quickly and precisely. It also performs operations such as corner rounding, circular unloading, and square unloading with the milling engine. With the double drilling unit of the machine, the production speed is doubled. Thanks to its double holders, it processes 5 surfaces of the part, including 4 edges and the upper surface, without shifting the part. It has front and rear feeding and unloading tables. TPA-CAD Program is used as CNC Control unit.

TPA CAD çizim programı (standart)
Fithole, Alphacam, Autocad, Artcam, Cabinet vb.
programlarla haberleşme imkanı

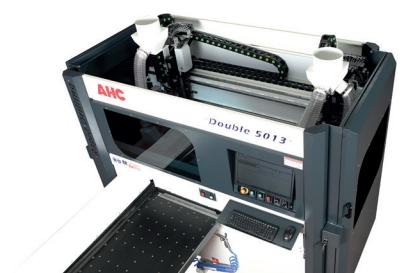
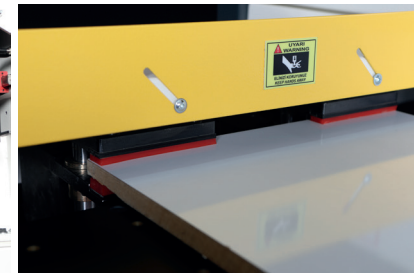
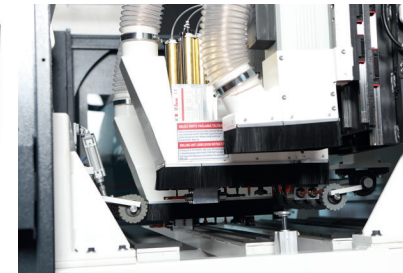
Y eksen: min:50mm max:1300
X eksen: min:150mm max:sınırsız
Z eksen: min:3mm max:50mm
FAM 2 adet çoklu delik ünitesi
Parçanın 5 tarafını işleme kapasitesi
13 dikey delici
2+2 X yönünde yatay delici
2+2 Y yönünde yatay delici
Servo kontrollü X1, X2, Y1, Y2, Z1, Z2 eksenleri
2 adet parça tutucu
Ön arka besleme ve boşaltma tablası (Hava yüzdürmeli)
Otomatik yağlama
4 kw 18000 devir spindle motor
Makine hızı 110 m/dk
Makine paket ölçüsü : 5200x2450x2000
Ağırlık : 2.250 kg

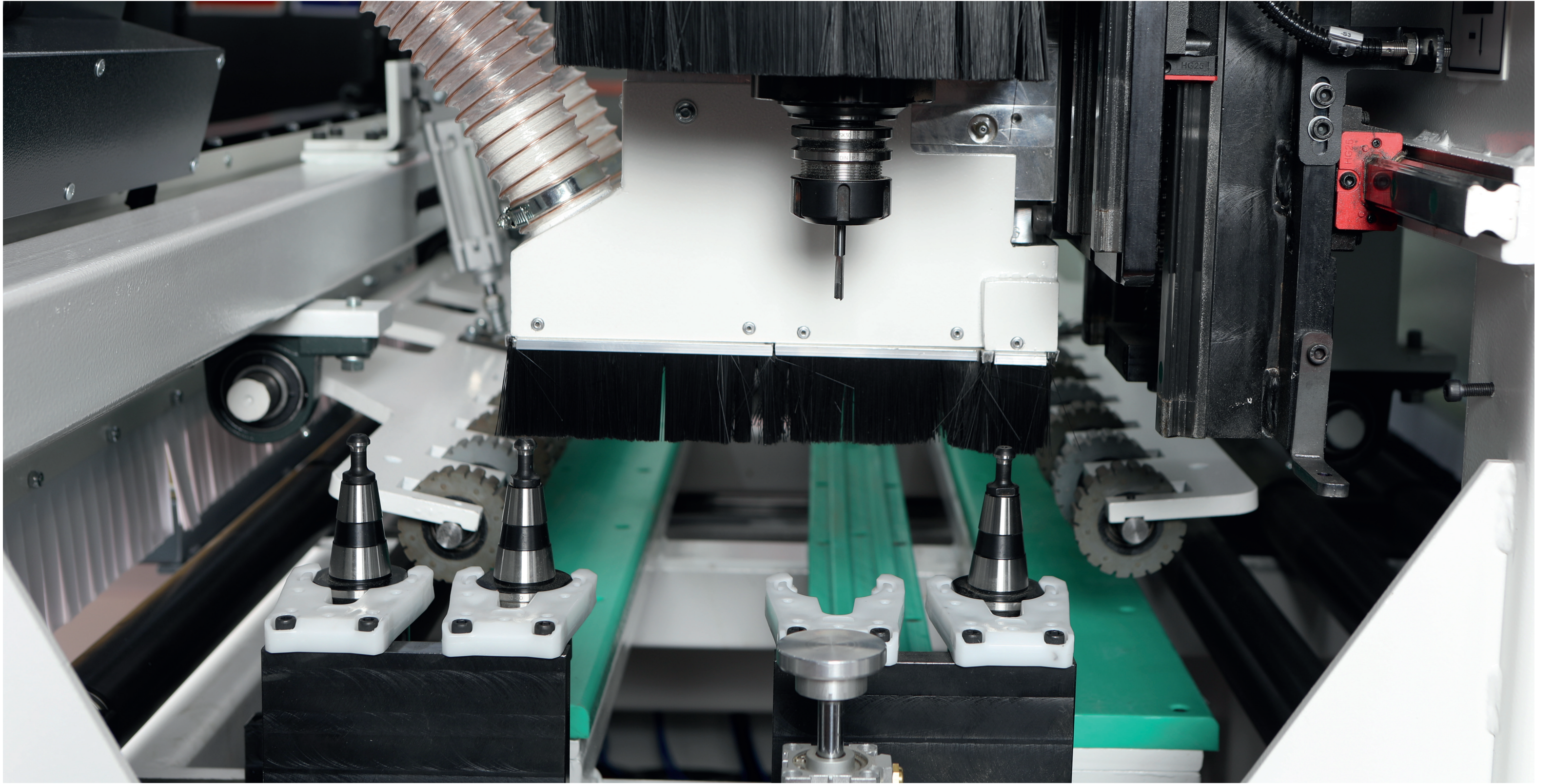
Matkapların Minimum Yaklaşma Ölçüsü
Yatay: 220mm - Dikey : 170mm

TPA CAD drawing program (standard)
Fithole, Alphacam, Autocad, Artcam,
Cabinet etc. communication with programs

Y axis min:50mm max:1300
X axis min:150mm max:unlimited
Z axis min:3mm max:50mm
FAM 2 multi-hole units
Capacity to process 5 sides of the part
13 vertical drills
2+2 horizontal drill in X direction
2+2 horizontal drill in Y direction
Servo controlled axes X1, X2, Y1, Y2, Z1, Z2
2 piece holders
Front rear feeding and discharge table (Air float)
automatic lubrication
4 kW 18000 rpm spindle motor
Machine speed 110 m/min
Machine package size : 5200x2450x2000
Weight : 2.250 kg

Size Between The Drillers
Vertical: 220mm - Horizontal : 170mm





4013
TOOLCHANGE

OTOMATİK TAKIM DEĞİŞTİRME
HIZLI PERFORMANS
AUTOMATIC TOOL CHANGE FAST PERFORMANCE

TOOLCHANGE 4013

CNC TAKIM DEĞİŞTİRME MAKİNA CNC TOOL CHANGE MACHINE

Delik delme, kanal açma ve freze işlemlerini hızlı ve hassas şekilde gerçekleştirmektedir. Aynı zamanda freze motoru ile köşe yuvarlama, dairesel boşaltma, kare boşaltma gibi işlemleri uygular. Takım değişirme modülü ile otomatik olarak takım değişirme ve takım boy ölçme işlemini yapmaktadır. Çift tutucular ile parçayı kaydırmadan, 4 kenar ve üst yüzey olmak üzere parçanın 5 yüzeye işlemlerini gerçekleştirmektedir. Ön arka besleme ve boşaltma tablasına sahiptir. Ön besleme tablası havalı tabla olarak tasarlanmıştır. CNC Kontrol ünitesi olarak TPA-CAD Programı Kullanılmaktadır.

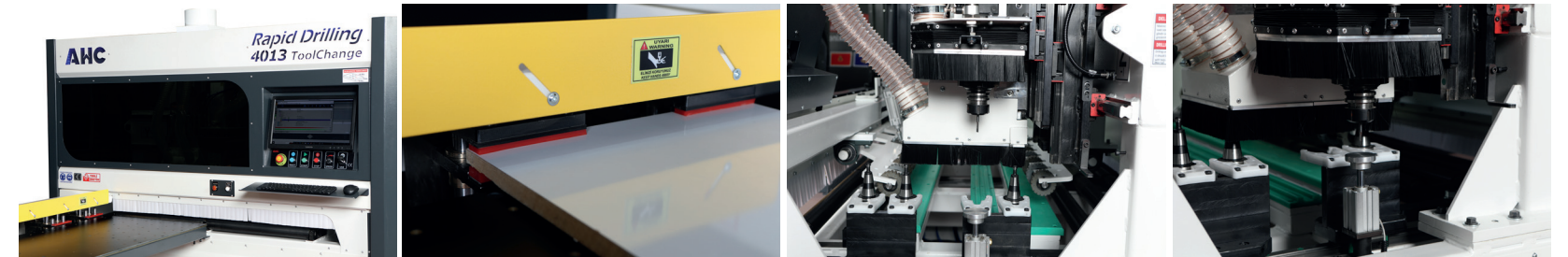
Performs drilling, grooving, and milling operations quickly and precisely. It also performs operations such as corner rounding, circular unloading, and square unloading with the milling engine. With the tool changing module, it automatically performs tool changing and tool length measurement. Thanks to its double holders, it processes 5 surfaces of the part, including 4 edges and the upper surface, without shifting the part. It has front and rear feeding and unloading tables. TPA-CAD Program is used as CNC Control unit.

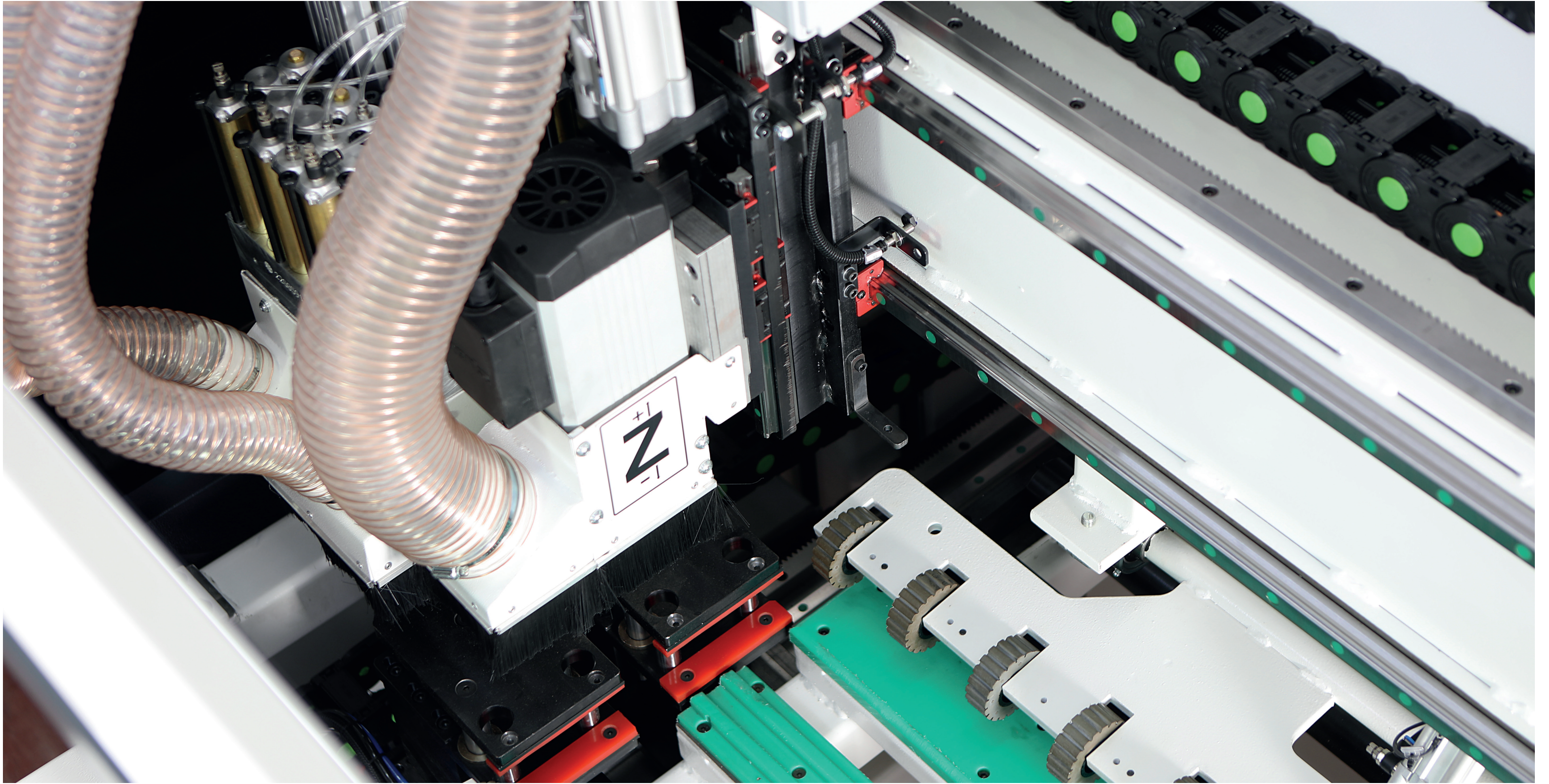
TPA CAD drawing program (standard)
Fithole, Alphacam, Autocad, Artcam,
Cabinet etc. communication with programs

Y eksenini min:50mm max:1300
X eksenini min:150mm max:sınırsız
Z eksenini min:3mm max:45mm
FAM çoklu delik ünitesi
Parçanın 5 tarafını işleme kapasitesi
9 dikey delici
2+2 X yönünde yatay delici
1+1 Y yönünde yatay delici
Kanal açıcı testere
Servo kontrollü XYZ eksenleri
2 adet parça tutucu
Ön arka besleme ve boşaltma tablası (Hava yuvarlama)
Otomatik yağlama
5,5 kw 18000 devir takım değişirmeli spindle motor
Makine hızı 110 m/dk
Makine paket ölçüsü : 4200x2100x2000
Ağırlık 1700 kg

TPA CAD çizim programı (standart)
Fithole, Alphacam, Autocad, Artcam, Cabinet vb.
programlarla haberleşme imkanı

Y axis min:50mm max:1300
X axis min:150mm max:unlimited
Z axis min:3mm max:45mm
FAM multi hole unit
Capacity to process 5 sides of the part
9 vertical drills
2+2 horizontal drill in X direction
1+1 horizontal drill in Y direction
Grooving saw
Servo controlled XYZ axes
2 piece holders
Front rear feeding and discharge table (Air float)
automatic lubrication
5.5 kw 18000 rpm spindle motor with tool change
Machine speed 110 m/min
Machine package size : 4200x2100x2000
Weight 1700 kg





4014
RAPID DRILLING

HASSAS DELİK DELME GÜCÜ
SENSITIVE DRILLING POWER

RAPID DRILLING 4014

CNC ÇOKLU DELİK DELME MAKİNA CNC MULTI DRILLING MACHINE

Delik delme, kanal açma ve freze işlemlerini hızlı ve hassas şekilde gerçekleştirmektedir. Aynı zamanda freze motoru ile köşe yuvarlama, dairesel boşaltma, kare boşaltma gibi işlemleri yapar. Çift tutucular ile parçayı kaydırmadan, 4 kenar ve üst yüzey olmak üzere parçanın 5 yüzeyine işlem uygular. Ön arka besleme ve boşaltma tablasına sahiptir. Ön besleme tablası havalı tabla olarak tasarlanmıştır. Yüksek verimlilik ve esneklik sağlar. CNC Kontrol ünitesi olarak TPA-CAD Programı Kullanılmaktadır.

Performs drilling, grooving, and milling operations quickly and precisely. It also performs operations such as corner rounding, circular unloading, and square unloading with the milling engine. Thanks to its double holders, it processes 5 surfaces of the part, including 4 edges and the upper surface, without shifting the part. It has front and rear feeding and unloading tables. The front feeding table is designed as an air-floating table. It provides high efficiency and flexibility.

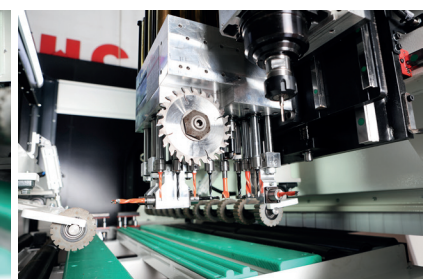
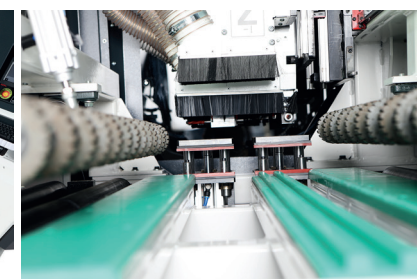
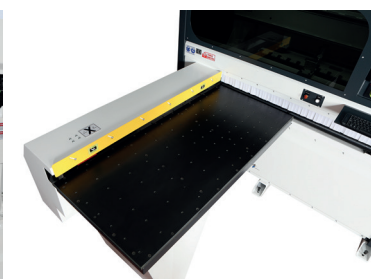
TPA-CAD Program is used as CNC Control unit.

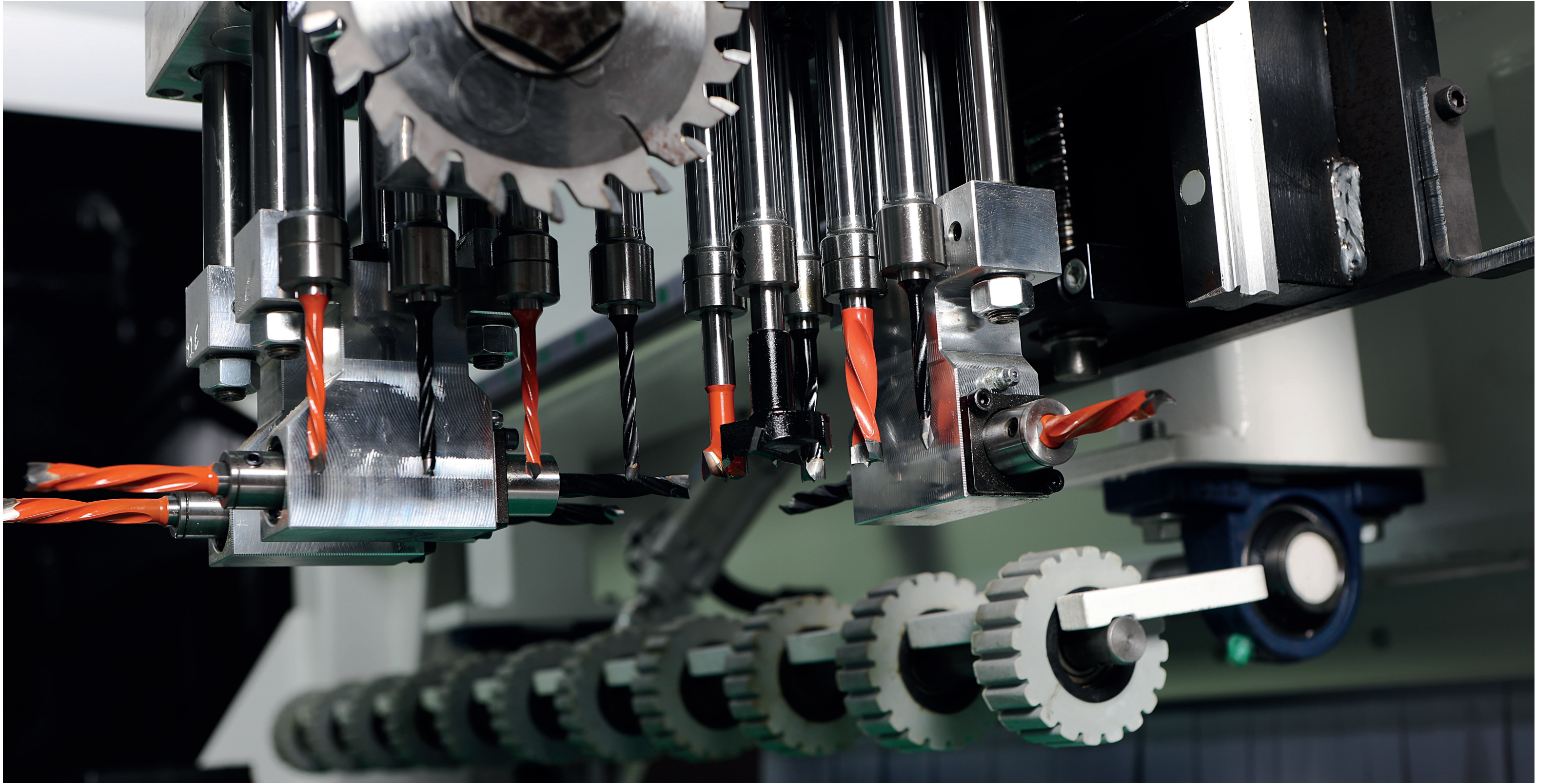
TPA CAD çizim programı (standart)
Fithole, Alphacam, Autocad, Artcam, Cabinet vb.
programlarla haberleşme imkanı

Y eksenini min:50mm max:1400
X eksenini min:150mm max:sınırsız
Z eksenini min:3mm max:45mm
FAM çoklu delik ünitesi
Parçanın 5 tarafını işleme kapasitesi
9 dikey delici
2+2 X yönünde yatay delici
1+1 Y yönünde yatay delici
Kanal açıcı testere
Servo kontrollü X,Y,Z eksenleri
2 adet parça tutucu
Ön arka besleme ve boşaltma tablası (Hava yüzdürmeli)
Otomatik yağlama
4 kw 18000 devir spindle motor
Makine hızı 110 m/dk
Makine Paket ölçüsü : 4200x2100x2000
Ağırlık 1650 kg

TPA CAD drawing program (standard)
Fithole, Alphacam, Autocad, Artcam, Cabinet etc.
communication with programs

Y axis min:50mm max:1400
X axis min:150mm max:unlimited
Z axis min:3mm max:45mm
FAM multi hole unit
Capacity to process 5 sides of the part
9 vertical drills
2+2 horizontal drill in X direction
1+1 horizontal drill in Y direction
Grooving saw
Servo controlled X,Y,Z axes
2 piece holders
Front rear feeding and discharge table (Air float)
automatic lubrication
4 kW 18000 rpm spindle motor
Machine speed 110 m/min
Machine Package size : 4200x2100x2000
Weight 1650 kg





S3010
RAPID DRILLING

ESNEK VE KALİTELİ
HIZLI ÜRETİM
FLEXIBLE AND QUALITY
FAST MANUFACTURE

S 3010

CNC ÇOKLU DELİK DELME MAKİNA CNC MULTI DRILLING MACHINE

Delik delme ve kanal açma işlemlerini hassas şekilde gerçekleştirmektedir. Seri üretim için tasarlanmış olup orta ölçekli işletmeler için uygundur. CNC kontrol ünitesi ile hem hızlı hem hatasız işlemlerinizi gerçekleştirebilirsiniz. Çift tutucular ile parçayı kaydırmadan, 4 kenar ve üst yüzey olmak üzere parçanın 5 yüzeye işlemlerini gerçekleştirmektedir. Ön arka besleme ve boşaltma tablasına sahiptir. CNC Kontrol ünitesi olarak TPA-CAD Programı Kullanılmaktadır.

Performs drilling and grooving operations precisely. It is designed for mass production and is suitable for medium-sized businesses. With the CNC control unit, you can perform both fast and error-free operations.

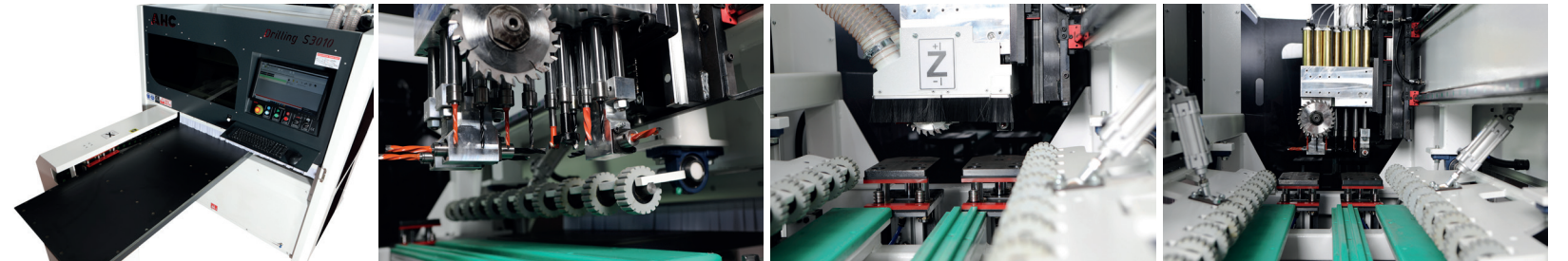
TPA-CAD Program is used as CNC Control unit.

TPA CAD çizim programı(standart)
Fithole, Alphacam, Autocad, Artcam, Cabinet vb.
programlarla haberleşme imkanı

Y eksenini min:50mm max:1000
X eksenini min:150mm max:sınırsız
Z eksenini min:3mm max:45mm
FAM çoklu delik ünitesi
Parçanın 5 tarafını işleme kapasitesi
9 dikey delici
2+2 X yönünde yatay delici
1+1 Y yönünde yatay delici
Servo kontrollü X,Y,Z eksenleri
2 adet parça tutucu
Makine Paket ölçüsü: 3200x1800x1800
Makine hızı : 70 m/dk
Ağırlık :1260 kg

TPA CAD drawing program (standard)
Fithole, Alphacam, Autocad, Artcam, Cabinet etc.
communication with programs

Y axis min:50mm max:1000
X axis min:150mm max:unlimited
Z axis min:3mm max:45mm
FAM multi hole unit
Capacity to process 5 sides of the part
9 vertical drills
2+2 horizontal drill in X direction
1+1 horizontal drill in Y direction
Servo controlled X,Y,Z axes
2 piece holders
Machine Package size: 3200x1800x1800
Machine speed : 70 m/dk
Weight :1260 kg



5 HEAD HINGE

MENTEŞE MAKİNASI HINGE MACHINE

Sol delme kafası sabit, diğerleri hareketli
Daha hassas delme için menteşe işlendiğinde otomatik olarak çalışan soğutma ünitesi
Her delme ünitesi için ayrı ayrı aktif/pasif seçme imkanı
Parça, pnömomatik kelepçelerle güvenli bir şekilde sabitlenir
Menteşe başlığı sayısı isteğe göre artırılıp azaltılabilir.
Menteşe çapı isteğe bağlı olarak değiştirilebilir.
Delikler arası mesafe maksimum 3 metredir.
Pratik kullanıma uygun portatif kontrol paneli
Opsiyonel olarak matkap kafalarına dijital metre eklenebilir.

Left drilling head fixed, others movable
Cooling unit that works automatically when punch is processed for smoother punching
Possibility to select active/passive separately for each drilling unit
Separate hydropneumatic cylinder units on each drill head for smoother and more precise drilling
The part is securely fixed with pneumatic clamps
The number of drilling heads can be increased or decreased upon request
Drilling punch diameter can be changed upon request
The distance between the holes is maximum 3 meters
Portable control panel suitable for practical use
Optionally, a digital meter can be added to the drill heads



TEKNİK ÖZELLİKLER

Güç kaynağı : 380-400V, 50hz, 3 ph
Toplam motor gücü : 7.5 kW
Hava basıncı : 6-8 Bar
Hava tüketimi : 15 lt/cycle
Delikler Arasındaki Maksimum Mesafe : 3000 mm
Delikler Arasındaki Minimum Mesafe : 3000 mm
Makine Genişliği : 910mm
Makine Uzunluğu : 3000mm
Makine Yüksekliği : 1530mm
Ağırlık : 450kg

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Power Supply : 380-400V, 50hz, 3 ph
Total engine power : 7.5 kW
Air Pressure : 6-8 Bar
Air Consumption
Maximum Distance Between Holes Mesafe : 3000 mm
Minimum Distance Between Holes Mesafe : 3000 mm
Machine Width : 910mm
Machine Length : 3000mm
Machine Height : 1530mm
Weight : 450kg



DOOR EXPERT PRO

KAPI EBATLAMA MAKİNASI DOOR SIZING MACHINE

DOOR EXPERT modeli kapı kenarlarını otomatik keserek ebatlama işlemini yapmaktadır.
DOOR EXPERT Presten çıkan kapı panelini vakumlu tutucular ile sabitlemekte ve dokunmatik kontrol panelinden girilen ölçülere göre lambalı veya düz olarak hassas biçimde kenarlarını keserek ebatlamaktadır.
Üzerinde bulunan servo motorlar sayesinde daha hızlı hassas kesim yapmaktadır.
DOOR EXPERT PLUS modelinde ise ebatlamaya ek olarak kenarlarını kesici bıçak/zımpara top ile geçerek zımparalama işlemini tamamlar. Makine vakumlu tutucular ile parçayı emniyetlice sabitlemektedir.
Lineer kızak ünitesiyle kolayca hareket edebilmekte ve yağlama sisteminde sahiptir.
Dokunmatik kontrol paneli ile kolaylıkla en boy ayarları yapılabilmektedir.

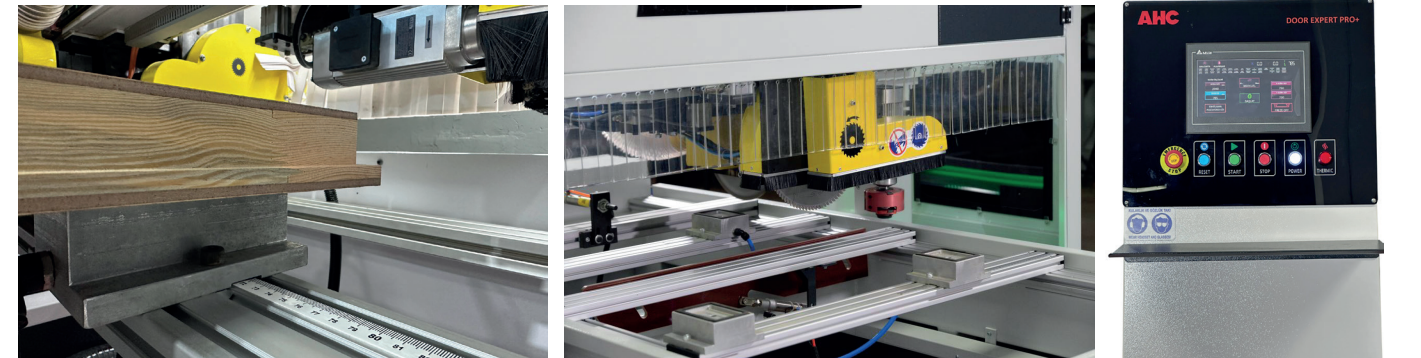
DOOR EXPERT model automaticly cuts each miter then sizing the door panel.
DOOR EXPERT pressed door panel fix with vacuum table then adjust dimensions, by digital control touchpanel and it cuts the each miter as entered, as rabet or straight either.
Thanks to it Servo engine it has sensitive and fast cutting.
DOOR EXPERT PLUS model addition to door expert model it has finishing emery blade or emery leaf balı for operation.
The Machine vacuum fixing system tor damping the item safely.
The machine moves on lineer easily which has lubrication system.
With Touch control panel very simple to adjust dimensions.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Testere Çapı : Ø300 mm
Kesici Motor Devri : 6000 rpm
Kesici Testere Devri : 6000 rpm
Kesici Motor Gücü : 5/5,5 kw
Min. Maks.Kesim Boyu : 1750-2500 mm
Min. Maks.Kesim Eni : 600-1200 mm
Maks.Kesim Yüksekliği : 50 mm
Servo Motor En : 1 adet -750 Watt
Servo Motor Boy : 2 adet -1 kW
Voltaj : 380 V 50 hz
En-Boy-Yükseklik : 2300x4550x1900mm
Tek parça için çalışma süresi : 1 dk
Ağırlık : 1700 kg

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Saw Diameter : Ø300 mm
Cutting R.P.M : 3000 rpm
Cutting Saw R.P.M : 4200 rpm
Cutting Motor Power : 5/5,5 kw
Min Max. Cutting Lenght : 1750-2200 mm
Min. Max. Cutting Widht : 600-1000 mm
Max. Cutting Height : 50 mm
Servo Engine Width : 1 adet -750 Watt
Servo Engine Height : 2 adet -1 kW
Voltage : 380 V 50 hz
Width-Lenght-Height : 2300x4550x1900mm
Processing Time For One Part : 1 dk
Weight : 1700 kg



AHC
M A K İ N E



Minareli Çavuş Mahallesi 104 (290) Sokak No.18/1
Nilüfer / BURSA / TÜRKİYE

T. +90 224 242 0069

www.ahcmakine.com

info@ahcmakine.com